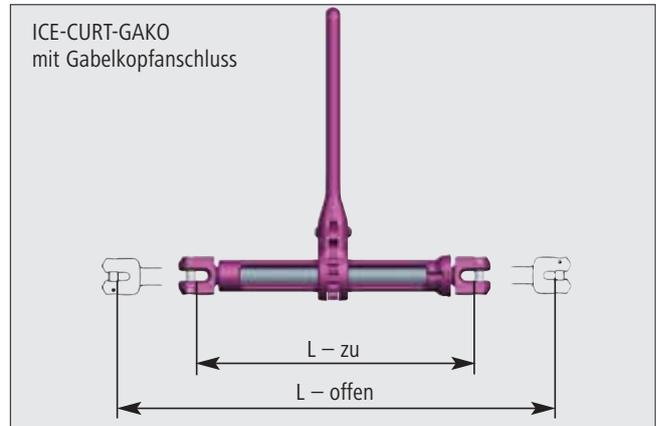
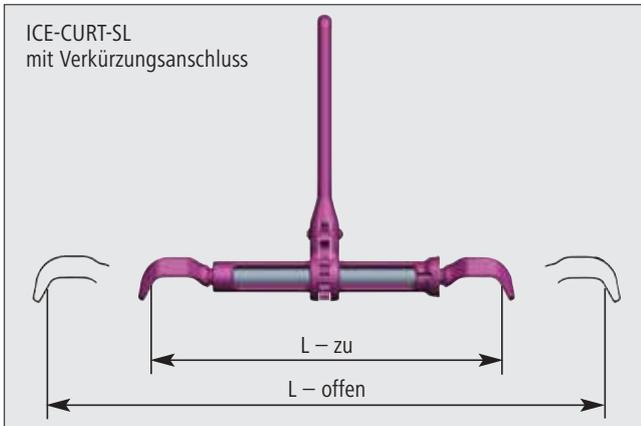




Optimale Ladungssicherung

April 2010

ICE-CURT Ratschenspanner – leicht, robust, preiswert



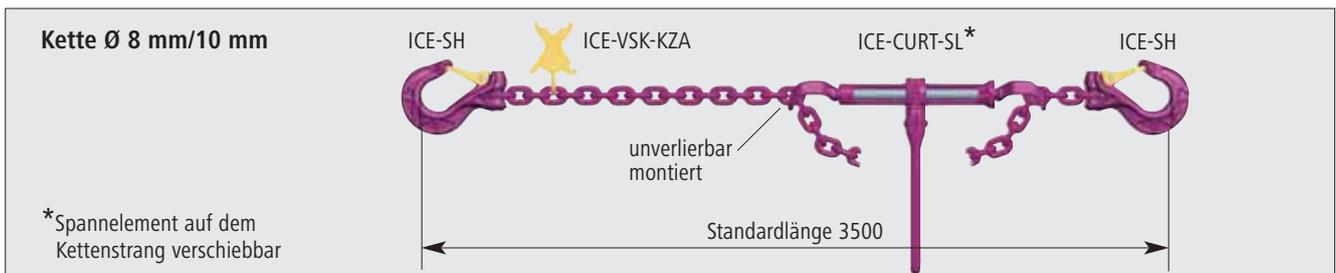
- Übertrifft die Forderungen der EN 12195-3
- Mit integrierter Diebstahlsicherung
- Einfach zu reinigen und zu fetten
- Neuartige, praxisingerechte Losdrehicherung

- Handhabungsfreundlich – auch mit Handschuhen
- Innovative Schmiedeform – leicht und robust
- Patent angemeldet

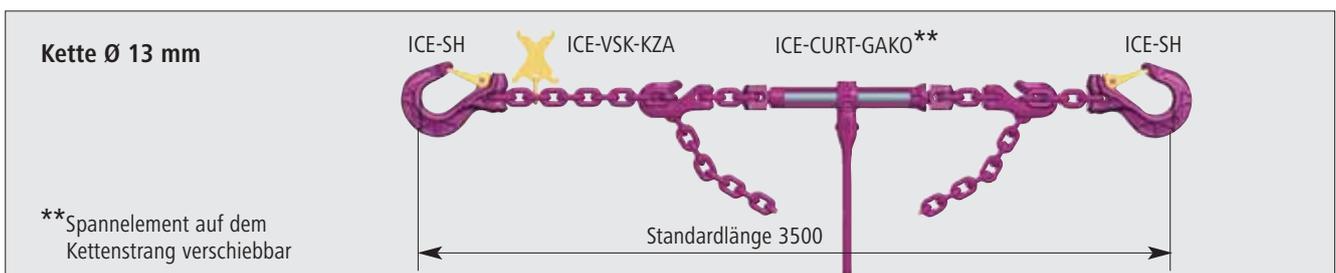
Kette Ø [mm]	Zurrkraft LC [daN]	Bezeichnung	L-offen [mm]	L-zu [mm]	Hub [mm]	erreichb. Vorspannkraft STF [daN]	Gewicht [kg/St.]	Bestell-Nr.
8	6000	ICE-CURT-8-SL	616	446	170	2800	4,4	7999 435
10	10000	ICE-CURT-10-SL	665	495	170	2800	5,2	7999 436
13	16000	ICE-CURT-13-GAKO						in Vorbereitung

Hinweis: ICE-CURT-SL nur zum Zurren zulässig – nicht zum Heben!

ICE-VSK-CURT Zurrketten mit ICE-CURT

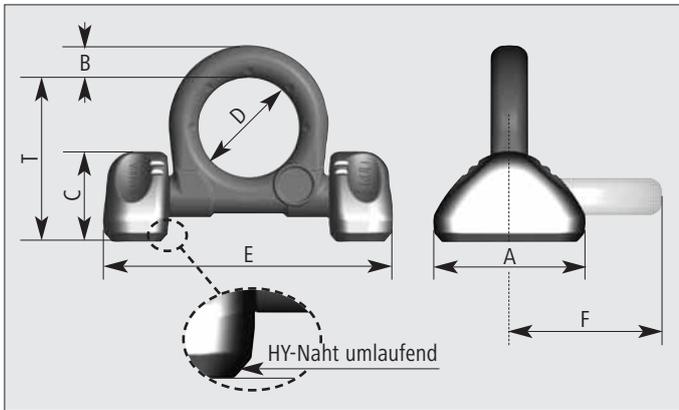


Kette Ø [mm]	Bezeichnung	zul. Zurrkraft LC [daN]	Spannschloss		Lmin [mm]	Gewicht [kg/St.]	Bestell-Nr.
			Typ	erreichb. Vorspannkraft STF [daN]			
8	ICE-VSK-8-CURT-SL	6000	ICE-CURT-8-SL	2800	810	12,4	7900 026
10	ICE-VSK-10-CURT-SL	10000	ICE-CURT-10-SL	2800	930	18,1	7900 027



13	ICE-VSK-13-CURT-IVH-2	16000	ICE-CURT-13-GAKO				in Vorbereitung
----	-----------------------	-------	------------------	--	--	--	-----------------

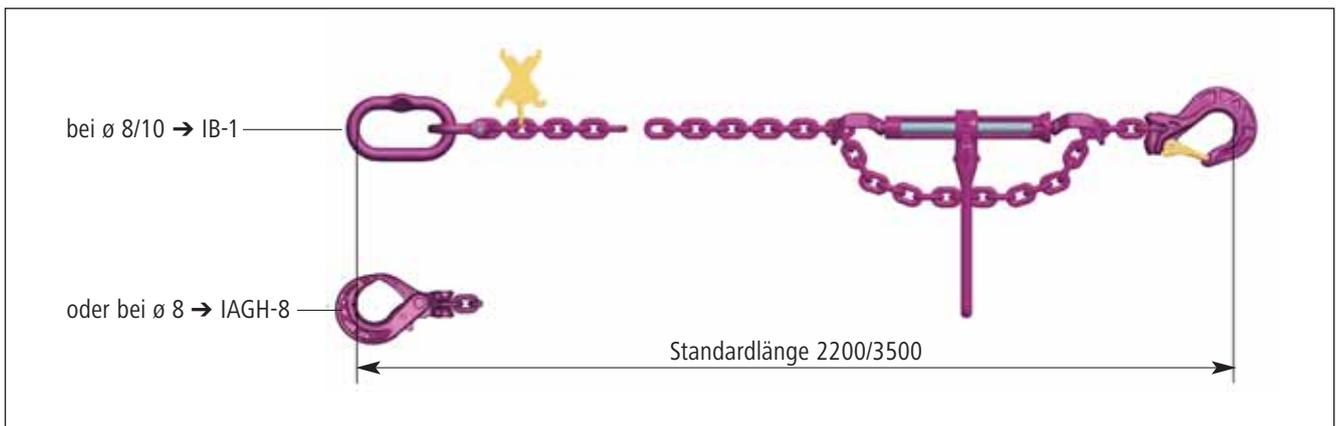
Bewährtes verbessert: Der LRBS-FIX Zurrpunkt mit LC-Kennzeichnung



- Umlaufende Schweißnaht
 - Kein Unterrosten der Anschweißklötze
 - Erforderliche Schweißnahtdicke kleiner als bei LRBS
- Maße A, B, D, E, F wie bei LRBS
- Anschweißklötze und Ringlasche durch spezielle Radialklemmfeder fest verbunden
 - Einfaches Ausrichten der Ringlasche
 - Ringlasche bleibt in Position
 - Einfaches Lackieren
 - Keine losen Einzelteile
 - Kein Klappern
 - Prozesssicherheit beim Anschweißen: Maß E ist gewährleistet
- Abstand von der Ringlasche zur Anschweißfläche größer als bei LRBS
 - Einfaches Lackieren des Zwischenraums

Typ	LC [daN]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	T [mm]	Gewicht [kg/St.]	Bestell-Nr.
LRBS-FIX 8000	8000	60	14	39	48	132	69	74	0,9	7999 303
LRBS-FIX 13400	13400	88	20	50	60	167	91	97	2,2	7999 304
LRBS-FIX 20000	20000	100	22	60	65	191	100	108	3,7	7999 305
LRBS-FIX 32000	32000	130	30	72	90	267	134	140	8,0	7999 306

ICE-Behälterzurrketten für Absetzkipper mit ICE-CURT und ICE-Automatikhaken IAGH



Die richtige ICE-Zurrkette!

Güteklasse	Ketten- ø [mm]	Zul. Zurr- kraft pro Strang [daN]	Max. Behältergewicht [t] (2 Zurrketten je Richtung; $\mu = 0,1$; seitlicher Formschluss; $\beta \approx 0^\circ$)		
			$\alpha \leq 30^\circ$	$\alpha \leq 45^\circ$	$\alpha \leq 60^\circ$
ICE-120	8	6000	16,0	13,5	10,2
ICE-120	10	10000	26,6	22,6	17,0



Hilfreiche Tipps für den Anwender:

RUD-CD-ROM oder www.rud.com



Neu!
3D-CAD
Daten



Bei Bedarf anfordern
 unter 7982945

Schräg- oder Diagonalzurren
Ladungsicherungsprotokoll

ICE 120

Unternehmen:
 Adresse:
 Telefon:
 Fax:
 E-Mail:
 Ansprechpartner:

Transportmittel:
 Eigengewicht der Last:
 Statistischer Stützpunkt (kg):

Unternehmensinterne Infos:
 Weg und Lasthöhe:
 Höhenpunkt zwischen Fest-
 punkt und Lasthöhe:

Alpha: 30°
 Beta: 45°

Datum: _____ Name: _____ Unterschrift: _____

Mit diesen Angaben werden folgende Zurrketten ermittelt (Abweichung gilt immer für den geringsten Parameter):

4 Stück
 0 Stück in Horizontal-
 und 2 Stück gleich oder unterschiedl.

Zurrkette:
 ICE-Gewebe 1200-100-1000 mit ICE 7 (2000) von Aalen

Rechnung, Berechnungen wurden mit Formelsammlung der RUD-Entwicklergruppe ICE und VIP in Anlehnung an EN 12188-1 durchgeführt und gelten nicht für Zurrketten anderer Hersteller und Hersteller!

ICE 120 **VIP** **RUD**

Mit dieser CD kann der Anwender einfach per Maus-Klick die richtigen RUD-Anschlagketten und Anschlagpunkte ermitteln!

Mit Zurrketten-Berechnungsprogramm und Zurrprotokoll!

Nach einem Fragekatalog werden die wichtigsten Daten eingegeben, wie z.B.

- Ladungsgewicht,
- Horizontal- und Vertikalwinkel,
- Gleitreibbeiwert

Automatisch wird nun in sekundenschnelle die optimale RUD-Zurrkette ermittelt. Sie können sich ausdrucken: Zeichnerische Darstellung, Stückliste und Berechnungsprotokoll der ausgewählten RUD-Zurrkette!

