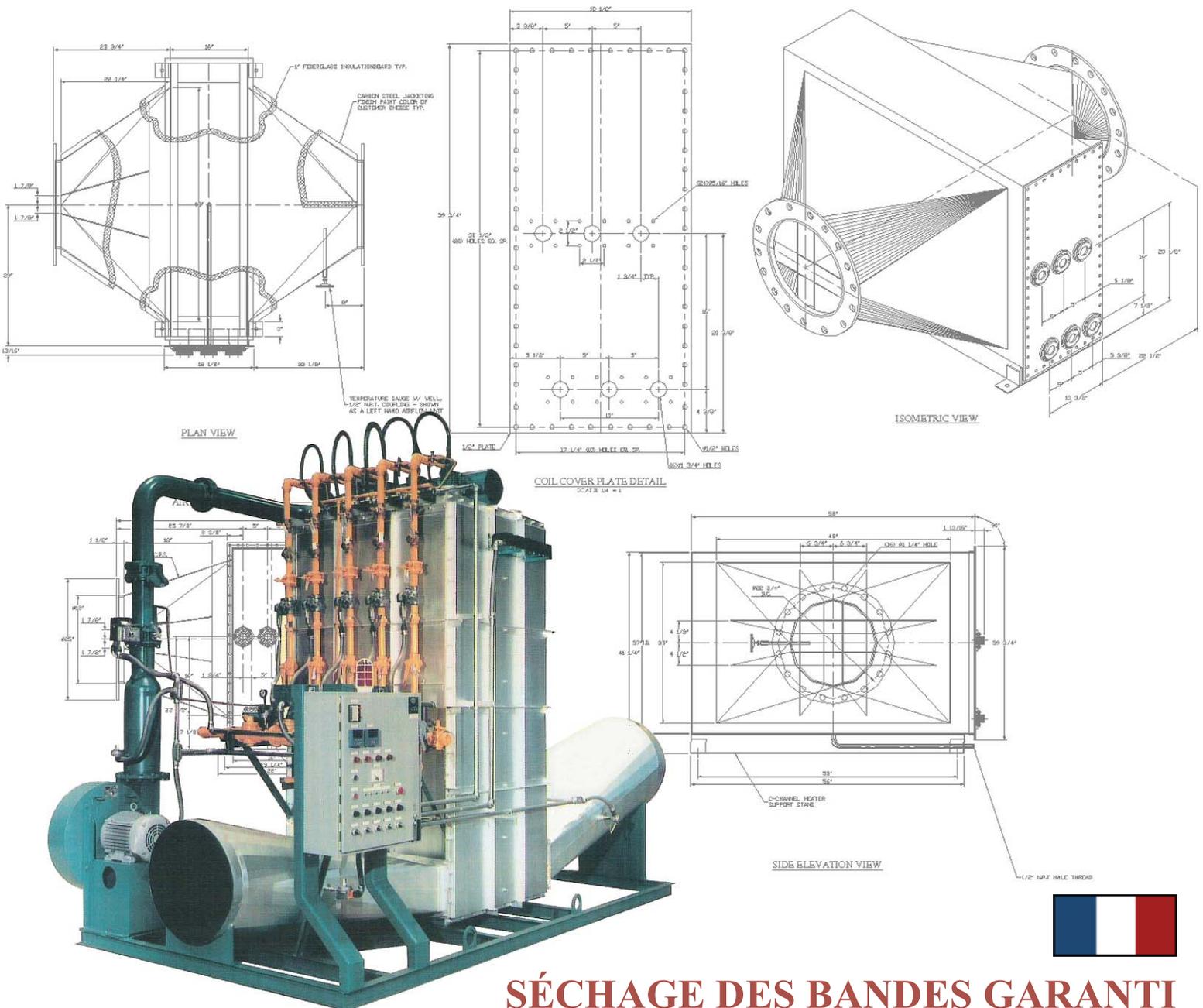


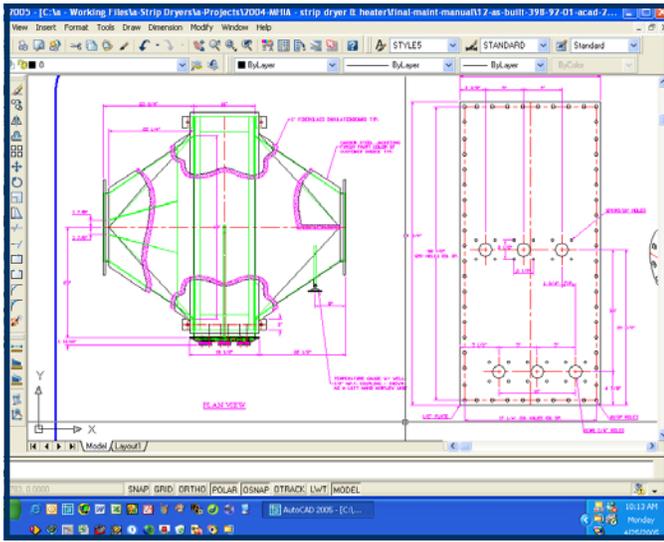
Systèmes De Séchage Des Bandes

- NETTOYAGE
- TREMPE
- CONDITIONNEMENT DE LA SURFACE
- NIVELLEMENT DE LA TENSION
- TRAITEMENT CHIMIQUE
- DÉCAPAGE

-TOUT TRAITEMENT NÉCESSITANT LE SÉCHAGE DES BANDES-



SÉCHAGE DES BANDES GARANTI



DEPUIS 1979, AIR LIQUID SYSTEMS, INC. a conçu et fabriqué une large gamme de systèmes de séchage des bandes, notamment des réchauffeurs, des conduites de raccordement, des supports pour conduites et tous les éléments nécessaires pour faciliter l'installation.

Nous proposons des solutions complètes : conception, fabrication, supervision de l'installation et aide à la mise en route. Outre ses systèmes complets, Air Liquid Systems fournit toutes les pièces détachées nécessaires.

Les séchoirs à bandes d'Air Liquid Systems peuvent être livrés avec des réchauffeurs à vapeur, des réchauffeurs à combustion de gaz directe ou indirecte, des réchauffeurs électriques ou sans réchauffeur en fonction des conditions ou des préférences du client. Avec chaque système vous avez la garantie d'obtenir le séchage complet de vos bandes.

Réchauffeur à combustion directe de gaz avec dispositif de commande des soupapes de type "IRI", soufflerie de combustion et panneau de commande de protection du réchauffeur. Les fonctions d'arrêt de sécurité comprennent des dispositifs pour haute ou basse pression du gaz, faible débit d'air de combustion, faible débit d'air principal et haute température. Cette unité est conçue pour fournir une température de refoulement située entre 300° F et 350° F (149° C et 177° C) avec le seuil de haute température défini à 450° F (232° C).



Table de support pour collecteur horizontal avec boîtier d'insonorisation. Le boîtier d'insonorisation comprend un collecteur et un ventilateur servant à éliminer l'air chaud et humide du boîtier. Pour cette unité, les tests sonores réalisés sur le terrain ont donné des résultats inférieurs à 85 décibels.



Table de support pour collecteur horizontal dotée de quatre (4) jeux d'embase en « V » à 30° de 6 pouces (152 mm) de diamètre avec fentes réglables, rouleaux de protection recouverts de terpolymère éthylène-propylène-diène à l'entrée et à la sortie du collecteur (non illustrés) et boîte de répartition de l'air. Cette unité sert à sécher l'acier en bandes après la phase de nettoyage à 968 pieds/min. (295 m/min.), largeur de bande de 49 pouces (1 245 mm).



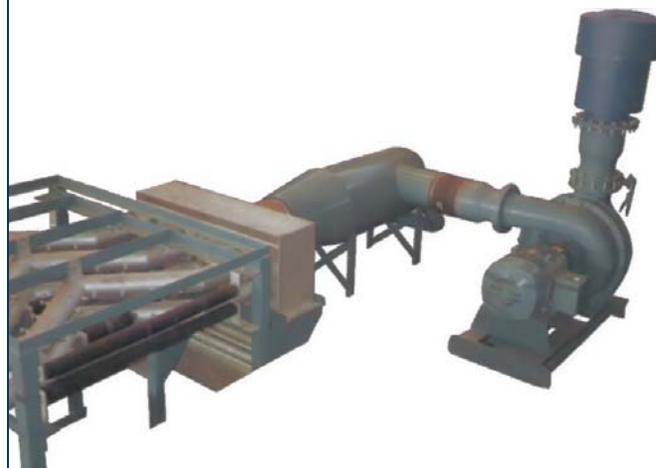
Système de séchage des bandes avec un réchauffeur à combustion directe de gaz situé après le traitement chimique. Ce système est conçu pour sécher des bandes de 72 pouces (1 830 mm) de large à une vitesse maximale de 600 pieds/min. (182 m/min.).



Système de séchage des bandes avec réchauffeur à vapeur sur une chaîne de décapage de type push-pull. Ce système est conçu pour sécher des bandes de 72 pouces (1 830 mm) de large à une vitesse maximale de 500 pieds/min. (152 m/min.).



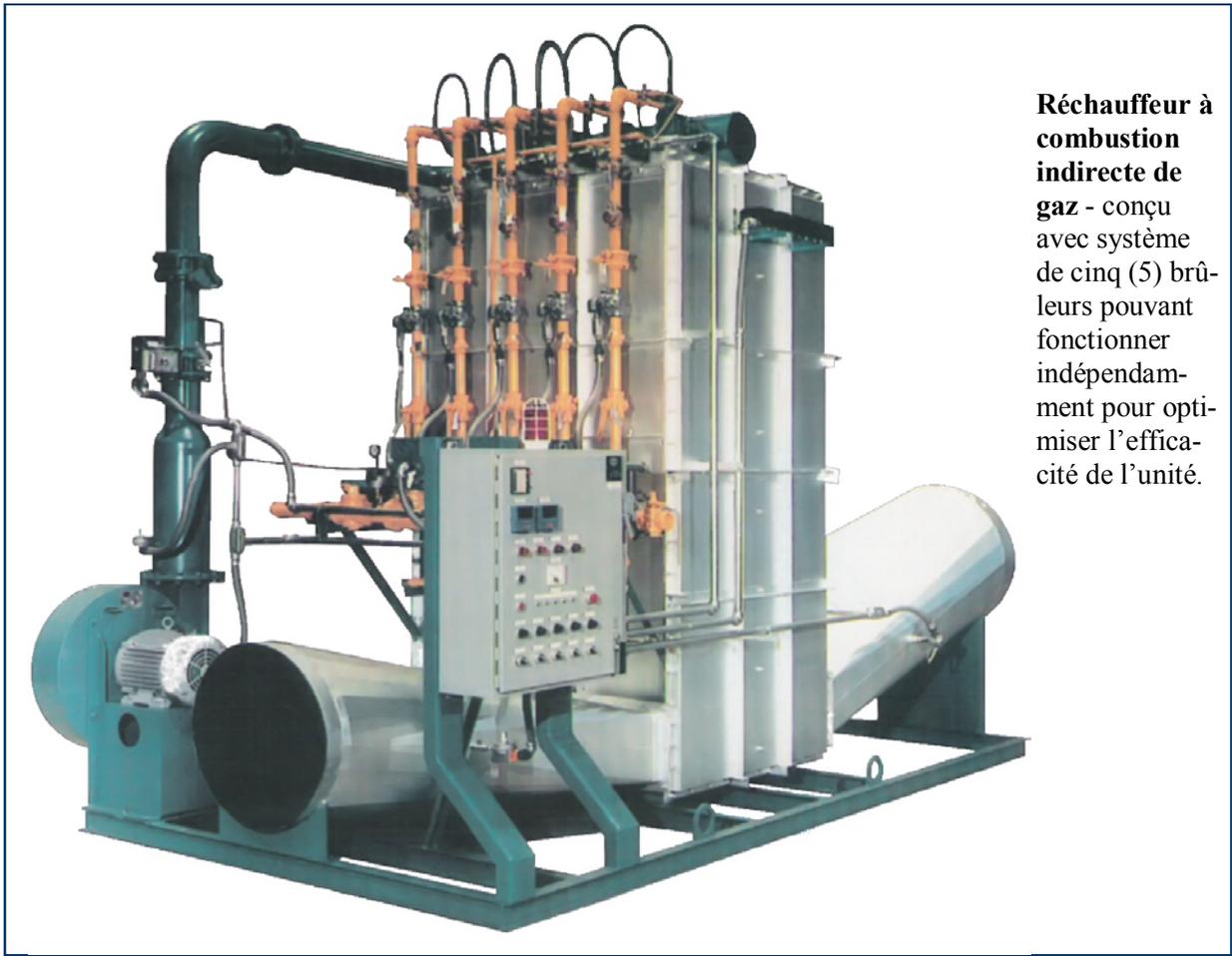
Structure de support pour collecteur vertical dotée de quatre (3) jeux d'embases en « V » à 15° de 6 pouces (152mm) de diamètre avec fentes réglables, rouleaux de protection recouverts de terpolymère éthylène-propylène-diène à l'entrée et à la sortie du collecteur et boîte de répartition de l'air. Cette unité sert à sécher l'acier en bandes après la trempe à 600 pieds/min. (182 m/min.), largeur de bande de 49 pouces (1 245mm).



Système de séchage des bandes avec un réchauffeur à combustion indirecte de gaz situé après le traitement chimique. Ce système est conçu pour sécher des bandes de 49 pouces (1 245 mm) de large à une vitesse maximale de 600 pieds/min. (182 m/min.).

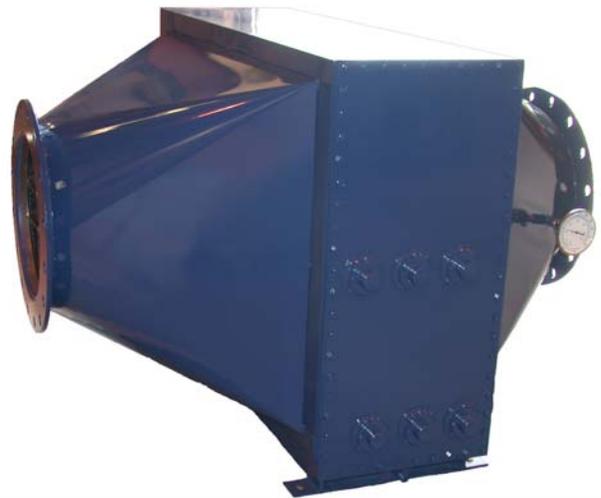
Ventilateurs centrifuges - Air Liquid Systems, Inc. propose des systèmes complets de séchage des bandes qui intègrent des ventilateurs centrifuges en fonte Gardner Denver poly-étagés avec le socle, l'accouplement, les protections d'accouplement et un moteur électrique. Les éléments sont fabriqués en fonte, les pales qui sont en aluminium moulé ou non, sont montées sur un socle et un arbre poli, le socle est fabriqué en acier. Tous les ventilateurs sont testés en usine afin de garantir leur bon fonctionnement avec un niveau de vibration inférieur à la vitesse de 0,28 pouces./sec. (7 mm/ sec.).





Réchauffeur à combustion indirecte de gaz - conçu avec système de cinq (5) brûleurs pouvant fonctionner indépendamment pour optimiser l'efficacité de l'unité.

Réchauffeur à vapeur -
33 x 48 pouces,
6 lignes, laiton rouge.



AIR LIQUID SYSTEMS INC.

315 Fire Station Road · PO Box 218 · Forbes Road, PA 15633 · USA

Téléphone (724) 834-8090 · Télécopieur (724) 834-7120

Adresse Électronique: inquiry@airliquidsystems.net

Site Internet: www.airliquidsystems.net